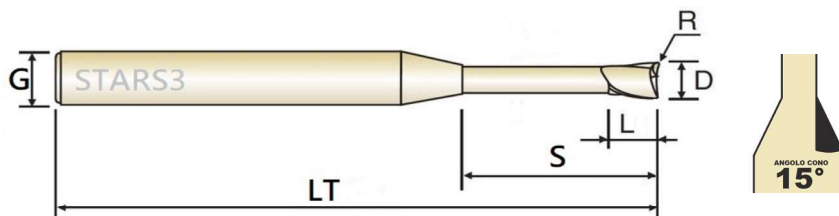


TORICHE: Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B358	3	1	0,1	10	48,5	2	2
S3B138	3	1,2	0,1	8	35	3	2
S3B714	3	1,5	0,2	20	48,5	3	2
S3B619	4	1	0,2	8	50	1,5	2
S3B762	4	1	0,1	10	50	2	2
S3B726	4	1	0,1	16	50	1,6	4
S3B153	4	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B382	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3B321	4	1,5	0,2	20	50	3	2
S3B125	4	2	0,3	8	50	2	4
S3B722 ◊	4	2,5	0,3	14	50	3	4
S3B143 ◊	4	2,5	0,5	12	50	3	2
S3B412 ◊	4	2,5	0,5	16	50	2	4
S3B161 ◊	4	3	0,3	16	50	5	4
S3B674 ◊	6	1	0,1	9	50	2	3
S3B086	6	1	0,2	8	50	2	2
S3B268	6	1	0,1	10	50	2	2
S3B683	6	1	0,2	10	70	2	2
S3B767	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3B534	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B489	6	1,5	0,2	12	50	3	3
S3B457	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B569	6	1,5	0,2	16	50	3	2
S3B816	6	1,5	0,2	16	50	3	3
S3B925	6	1,5	0,2	20	50	3	2
S3B596 ◊	6	1,5	0,3	10	70	2	4
S3B253 ◊	6	1,5	0,3	10	50	3	4
S3B206 ◊	6	1,5	0,3	20	70	1,6	4
S3B442 ◊	6	2	0,2	16	50	3	2
S3B225 ◊	6	2	0,3	8	50	2	4
S3B523 ◊	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B681 ◊	6	2	0,5	16	50	3	2
S3B124 ◊	6	2	0,5	16	50	3	3
S3B320 ◊	6	2,5	0,5	14	50	4	4



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
\$3B634 ◊	6	3	0,3	12	50	5	4
\$3B421 ◊	6	3	0,5	8	50	8	4
\$3B677 ◊	6	3	0,5	9	50	6	4
\$3B542 ◊	6	3	0,5	10	50	3	4
\$3B528 ◊	6	3	0,5	12	45	8	4
\$3B512 ◊	6	3	0,75	12	50	2	5
\$3B823 ◊	6	3	0,75	15	50	3	4
\$3B525 ◊	6	3	0,75	16	50	2	5
\$3B967 ◊	6	3	0,3	16	50	5	4
\$3B719 ◊	6	3	0,5	16	55	4	4
\$3B836 ◊	6	3	0,8	18	70	3,5	4
\$3B594	6	4	0,4	10	50	6	4



**TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E
COBALTO CROMO**

