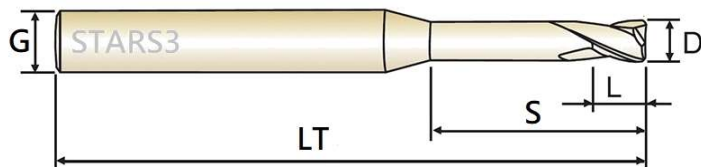


CILINDRICHE



CILINDRICHE: Trattamento lavorazione zirconia

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C151	3	1,5		16	48	5	2
S3C736	3	1,2		16	40	5	2
S3C612	4	1,5		16	50	3	2
S3C411	4	1		5	50	3	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DELLA ZIRCONIA



CILINDRICHE: Trattamento generico

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C506	3	0,5		3	40	1	2
S3C963	4	0,4		4	40	1	2
S3C526	6	0,4		4	40	1	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DI QUALSIASI
MATERIALE

CILINDRICHE: Trattamento PMMA & Compositi

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C862	3	2,5		16	40	3,5	1
S3C228	3	1,2		16	40	2	2
S3C202	3	1		16	48	3	2
S3C333	4	1,5		20	50	3	2
S3C125	4	1		20	50	3	2
S3C620	6	2		20	50	3	2
S3C615	6	1,5		15	50	8	3
S3C416	6	1		16	50	3	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DELLA RESINA, PMMA
E COMPOSITO

CILINDRICHE: Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C159	3	1,5		16	40	5	2
S3C087	3	1,2		16	40	5	2
S3C254	4	0,5		5	45	0,7	2
S3C745	4	1		5	50	2	2
S3C917	4	1		10	50	2	2
S3C158	4	1,4		10	50	2,5	2
S3C116	4	1,4		16	50	2,5	2
S3C278	4	1,5		8	50	2,5	2
S3C258	4	1,5		12	50	2,5	2
S3C399	4	1,5		16	45	2,5	2
S3C430	4	1,8		10	50	3	2
S3C456	4	1,8		16	50	3	2
S3C871	4	2		6	50	3	2
S3C933	4	2		6	45	6	4
S3C629	4	2		10	50	3	2
S3C187	4	2		18	50	3	2
S3C891	6	0,5		4	45	1	2
S3C315	6	1		5	45	2	4
S3C853	6	1		6	50	2	2
S3C644	6	1		10	50	2	2
S3C155	6	1,5		5	50	4,5	4
S3C915	6	1,5		6	50	2,8	3
S3C386	6	1,5		12	50	3	2
S3C581	6	1,5		16	50	3	2
S3C696	6	1,5		20	50	2	2
S3C806	6	2		6	50	3	2
S3C623	6	2		6	50	6	4
S3C312	6	2		10	50	3	2
S3C517	6	2		16	50	3	2
S3C024	6	3		8	50	8	4

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E

COBALTO CROMO

