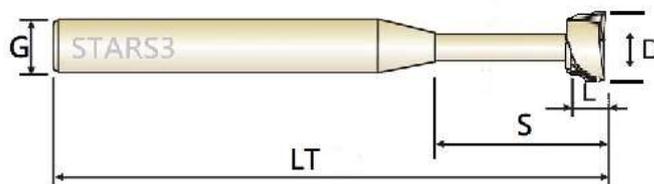


# FRESE A T



## FRESE A T: Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3T324	3	2	0,1	9	40	07	3
S3T122	4	1,4	0,2	6	50	1	4
S3T717	4	1,4	0	7	50	1,5	4
S3T245	4	1,6	0,1	6	50	1,5	4
S3T825	4	1,6	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T465	4	1,65	0,2	8	50	0,8	4
S3T548	4	1,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T431	6	1,4	0	7	50	1,5	4
S3T715	6	1,5	0,06	7	50	0,6	4
S3T805	6	1,6	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T316	6	1,6 / 1,46	0,10	8	40	0,3	3
S3T165	6	1,65	0,2	8	50	0,8	4
S3T175	6	1,8	0	7,5	50	0,5	4
S3T185	6	1,85	0,2	8,5	50	1	4
S3T679	6	1,9	0,1	8	40	1	3
S3T341	6	1,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T257	6	2	0	7,5	50	0,5	4
S3T205	6	2,05	0,2	10	50	1	4

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E COBALTO CROMO

