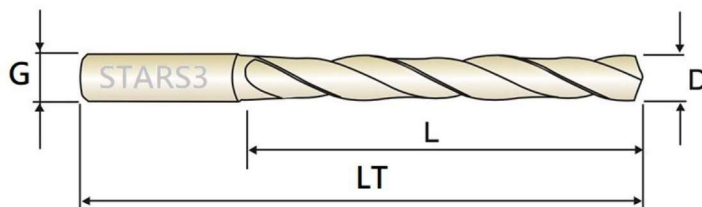


# PUNTE



## PUNTE: Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	ANGOLO CUSPIDE	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3P151	3	1,7	140	11	45	11	2
S3P747	3	1,50	140	10	50	10	2
S3P363	3	1,9	140	11	50	11	2
S3P221	3	2,2	140	20	60	20	2
S3P719	4	1	140	10	50	10	2
S3P563	4	1,2	140	10	50	10	2
S3P195	4	1,6	140	12	50	12	2
S3P669	4	2	140	20	60	20	2
S3P920	4	2,2	140	27	66	27	2
S3P327	4	2,3	140	20	60	20	2
S3P317	4	2,4	140	20	66	20	2
S3P476	4	2,6	140	20	60	20	2
S3P434	4	2,8	140	20	60	20	2
S3P179	4	3	142	15	50	5	2
S3P916	6	1	140	10	50	10	2
S3P910	6	1,4	140	10	50	10	2
S3P616	6	1,5	140	16	50	16	2
S3P125	6	1,6	140	12	50	12	2
S3P241	6	2	140	20	60	20	2
S3P339	6	2,3	140	20	60	20	2
S3P525	6	2,5	140	20	60	20	2
S3P198	6	2,6	140	20	60	20	2
S3P641	6	2,8	140	20	60	20	2
S3P226	6	3	142	15	50	5	2

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E

COBALTO CROMO

