



**S T A R S 3**

**CATALOGO UTENSILI**

QUARTA EDIZIONE

**Utensili ad elevate performance**



*Made in Italy*

## L'AZIENDA

Stars3 nasce dall'unione di tre professionisti con esperienza pluriennale, essa basa la propria strategia di sviluppo sulla produzione di utensili di alta qualità, sull'offerta di un servizio tecnico di assistenza al cliente qualificato e sempre attento alle specifiche esigenze produttive.

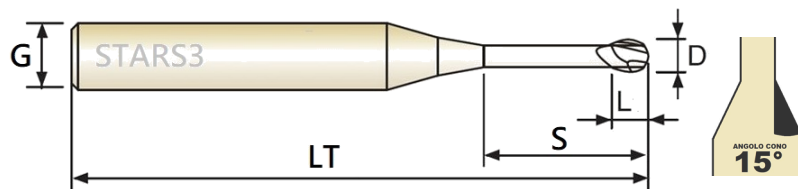
La solida struttura tecnico-commerciale di Stars3 in sinergia con le unità produttive qualificano ulteriormente l'azione di Stars3 in favore di piccole e grandi aziende che vogliono migliorare i propri processi produttivi, testiamo nuovi prodotti e sviluppiamo nuove strategie di lavorazione per rendere gli utensili di Stars3 sempre più performanti.

Oggi, Stars3 si avvale di figure commerciali che operano sull'intero territorio nazionale ed estero; completa il ventaglio di attività una unità produttiva di costruzione di utensili principalmente attrezzata con affilatrici di alta precisione, per la realizzazione e affilatura di utensili che, per esigenze di mercato, richiedono un servizio al cliente più tempestivo.

Nel corso del tempo il programma di utensili di Stars3 si è arricchito di numerose proposte che hanno configurato un'offerta veramente completa per quanto riguarda le frese standard e quelle chiamate speciali.

La versatilità degli utensili di Stars3 favorisce la possibilità di esecuzione di profili specifici per le lavorazioni più complesse; si tratta, per esempio, di frese custom ed in generale di utensili che trovano applicazione nei moderni fresatori per la lavorazione di materiali quali: zirconio, fibra di vetro, polimeri, compositi ceramici, cromo ed il titanio.

Stars3 offre soluzioni certe per la serenità di risultati sicuri.



## SFERICA: Trattamento diamantato



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S691	3	1	0,5	14	48	4	2
S3S348	3	1	0,5	16	40	2	2
S3S485	3	1	0,5	16	46	4,5	2
S3S925	3	1	0,5	16	40	4	1
S3S423	3	2	1	16	40	5	3
S3S199	3	2	1	16	40	8	1
S3S304	3	2,5	1,25	17	46	3,5	2
S3S259	3	2,5	1,25	20	48	7	2
S3S324	3	2,5	1,25	24	46	5,5	2
S3S562	3	3	1,5	17	35	2,5	3
S3S809	4	1,5	0,75	15	48	2	2
S3S915	4	1,5	0,75	20	50	2	2
S3S271	4	1	0,5	15	50	2	2
S3S876	4	1	0,5	12	50	2	2
S3S664	4	1	0,5	10	48	2	2
S3S915	4	1,5	0,75	20	50	2	2
S3S764	4	2	1	20	50	3	2
S3S123	4	2	1	20-3°	46	2	2
S3S871	4	2	1	16	50	3	2
S3S572	4	2,5	1,25	20	50	3	2
S3S406	6	0,6	0,3	8	50	1,2	2
S3S711	6	1	0,5	10	50	1	2
S3S283	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S512	6	1,5	0,75	12	53	1,2	2
S3S812	6	2	1	12	50	3,5	2
S3S704	6	2	1	20	53	3	2
S3S542	6	2,5	1,25	20	53	6	2



# STAR S 3

## SFERICA: Trattamento lavorazione PMMA & Compositi



<b>CODICE</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S117	3	1	0,5	14	48	2	1
S3S136	3	1	0,5	14	48	4	2
S3S112	3	1	0,5	16	46	3	2
S3S178	3	1	0,5	16	40	2	2
S3S798	3	1	0,5	16	46	2,5	1
S3S170	3	1	0,5	17	46	4	2
S3S156	3	1,5	0,75	16	48	2	2
S3S545	3	2	1	16	40	2	2
S3S322	3	2	1	20	50	4	2
S3S952	3	2,5	1,25	17	46	6	1
S3S173	3	2,5	1,25	20	48	5	1
S3S637	3	2,5	1,25	20	48	6	2
S3S240	3	2,5	1,25	24	46	5,5	2
S3S721	4	1	0,5	10	45	1,5	2
S3S785	4	1	0,5	16	50	6	1
S3S051	4	1	0,5	16	50	2	2
S3S236	4	2	1	20	50	8	1
S3S787	4	2	1	20	50	3	2
S3S985	4	2	1	16	45	3	2
S3S475	4	2	1	16	50	3	3
S3S250	4	2,5	1,25	16	48	6	1
S3S420	6	1	0,5	12	53	1,5	2
S3S489	6	1	0,5	16	53	3	1
S3S635	6	1	0,5	16	45	1	2
S3S254	6	1,5	0,75	12	53	1,2	2
S3S752	6	2	1	20	50	5	1
S3S252	6	2	1	20	45	1,6	2
S3S215	6	2,5	1,25	20	53	5	1
S3S327	6	2,5	1,25	20	53	6	2
S3S251	6	2,5	1,25	25	50	5	1
S3S325	6	3	1,5	25	50	10	1
S3S525	6	5	2,5	25	50	15	1

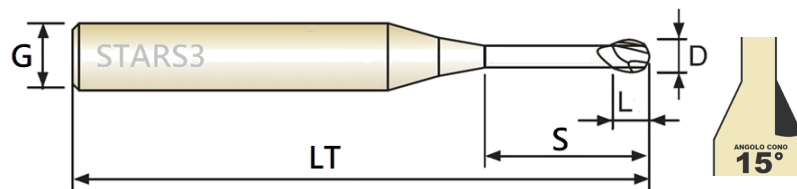
# SFERICA : Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S519	3	0,6	0,3	3	35	1,2	2
S3S476	3	1	0,5	8	35	1,2	2
S3S532	3	1	0,5	8	48,5	1,2	2
S3S181	3	2	1	12	35	3	2
S3S596	3	2,4	1,2	12	48,5	3	2
S3S045	4	0,5	0,25	4	45	0,8	2
S3S419	4	0,6	0,3	5	45	0,8	2
S3S917	4	1	0,5	8	50	2	2
S3S614	4	1	0,5	10	50	2	2
S3S578	4	1	0,5	12-2°	45	12	4
S3S565	4	1,5	0,75	10	50	1,5	2
S3S589	4	1,5	0,75	12	50	1,5	2
S3S824	4	1,5	0,75	16	50	3	2
S3S335	4	2	1	10	50	2	2
S3S898	4	2	1	16	50	3	2
S3S184	4	2	1	12	50	2	2
S3S780	4	2,5	1,25	10	50	2	2
S3S837	4	2,5	1,25	12	50	3	2
S3S312	4	3	1,5	12	45	3	2
S3S314	4	3	1,5	12	45	3	4
S3S528	6	0,5	0,25	5	50	1	2
S3S665	6	0,6	0,3	5	45	0,8	2
S3S610	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2
S3S757	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S287	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S579	6	1	0,5	15	50	3	2
S3S768	6	1,5	0,75	8	50	2,5	4
S3S466	6	1,5	0,75	10	50	2	2
S3S134	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S354	6	1,5	0,75	14	50	2,5	2
S3S632	6	1,5	0,75	16	50	2	2
S3S326	6	1,5	0,75	16-1°	55	2	3
S3S618	6	2	1	12	50	3	2
S3S230	6	2	1	14	50	2	3
S3S333	6	2	1	16	50	3	2
S3S220	6	2	1	20	50	2,5	2
S3S077	6	3	1,5	12	50	5	2
S3S198 (sp)	6	3	1,5	15	45	6	4
S3S106	6	3	1,5	18	50	5	4

(sp) : Imes iCore Speciale

# SFERICHE



## SFERICA: Trattamento generico

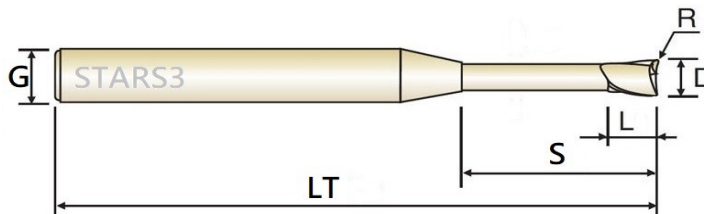


CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S303	3	0,3	0,15	12	48	1,5	2
S3S561	3	0,3	0,15	17	40	0,5	2
S3S305	3	0,5	0,25	6	46	1	2
S3S818	3	0,6	0,3	3	40	0,8	2
S3S424	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2
S3S315	3	0,6	0,3	16	35	1,5	2
S3S722	4	0,3	0,15	5	45	0,3	2
S3S832	4	0,6	0,3	6	45	0,5	2
S3S648	4	0,6	0,3	10	45	1,5	2
S3S222	6	0,3	0,15	5	45	0,3	2
S3S056	6	0,5	0,25	7	50	0,8	2
S3S406	6	0,6	0,3	8	50	1,2	2
S3S896	6	0,6	0,3	8	50	1,2	1
S3S797	6	0,6	0,3	12	45	0,8	2
S3S799	6	0,6	0,3	16	50	0,8	2

# FRESE A FILETTARE

## FILETTARE: Trattamento generico

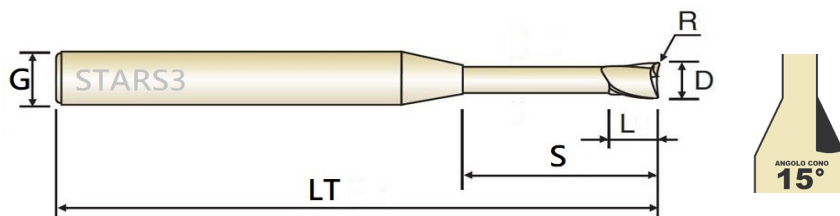
CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	PASSO	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3F201	6	1,5	M 2	3,7	40	1,2	3



## TORICHE: Trattamento lavorazioni metalli



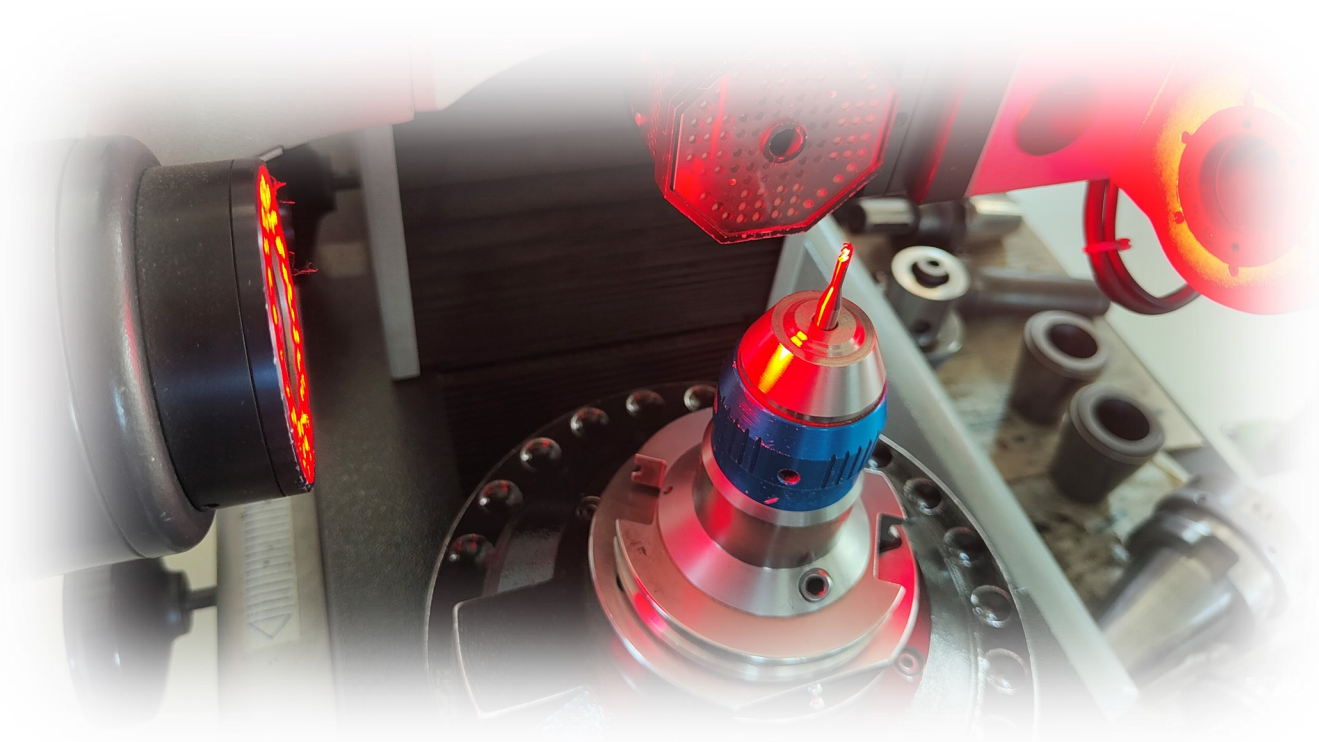
CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B358	3	1	0,1	10	48,5	2	2
S3B138	3	1,2	0,1	8	35	3	2
S3B714	3	1,5	0,2	20	48,5	3	2
S3B619	4	1	0,2	8	50	1,5	2
S3B762	4	1	0,1	10	50	2	2
S3B726	4	1	0,1	16	50	1,6	4
S3B153	4	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B382	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3B321	4	1,5	0,2	20	50	3	2
S3B125	4	2	0,3	8	50	2	4
S3B722 ◊	4	2,5	0,3	14	50	3	4
S3B143 ◊	4	2,5	0,5	12	50	3	2
S3B412 ◊	4	2,5	0,5	16	50	2	4
S3B161 ◊	4	3	0,3	16	50	5	4
S3B674 ◊	6	1	0,1	9	50	2	3
S3B086	6	1	0,2	8	50	2	2
S3B268	6	1	0,1	10	50	2	2
S3B683	6	1	0,2	10	70	2	2
S3B767	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3B534	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B489	6	1,5	0,2	12	50	3	3
S3B457	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B569	6	1,5	0,2	16	50	3	2
S3B816	6	1,5	0,2	16	50	3	3
S3B925	6	1,5	0,2	20	50	3	2
S3B596 ◊	6	1,5	0,3	10	70	2	4
S3B253 ◊	6	1,5	0,3	10	50	3	4
S3B206 ◊	6	1,5	0,3	20	70	1,6	4
S3B442 ◊	6	2	0,2	16	50	3	2
S3B225 ◊	6	2	0,3	8	50	2	4
S3B523 ◊	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B681 ◊	6	2	0,5	16	50	3	2
S3B124 ◊	6	2	0,5	16	50	3	3
S3B320 ◊	6	2,5	0,5	14	50	4	4



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B634 ◊	6	3	0,3	12	50	5	4
S3B421 ◊	6	3	0,5	8	50	8	4
S3B677 ◊	6	3	0,5	9	50	6	4
S3B542 ◊	6	3	0,5	10	50	3	4
S3B528 ◊	6	3	0,5	12	45	8	4
S3B512 ◊	6	3	0,75	12	50	2	5
S3B823 ◊	6	3	0,75	15	50	3	4
S3B525 ◊	6	3	0,75	16	50	2	5
S3B967 ◊	6	3	0,3	16	50	5	4
S3B719 ◊	6	3	0,5	16	55	4	4
S3B836 ◊	6	3	0,8	18	70	3,5	4
S3B594	6	4	0,4	10	50	6	4

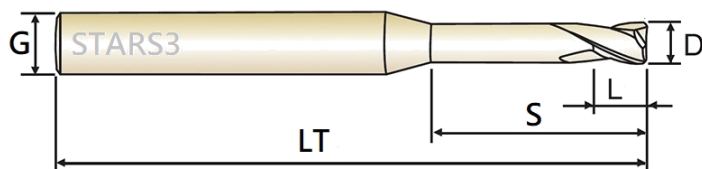


TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E  
COBALTO CROMO





# CILINDRICHE



## CILINDRICHE: Trattamento lavorazione zirconia

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C151	3	1,5		16	48	5	2
S3C736	3	1,2		16	40	5	2
S3C612	4	1,5		16	50	3	2
S3C411	4	1		5	50	3	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DELLA ZIRCONIA



## CILINDRICHE: Trattamento generico

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C506	3	0,5		3	40	1	2
S3C963	4	0,4		4	40	1	2
S3C526	6	0,4		4	40	1	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DI QUALSIASI  
MATERIALE

## CILINDRICHE: Trattamento PMMA & Compositi

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3C862	3	2,5		16	40	3,5	1
S3C228	3	1,2		16	40	2	2
S3C202	3	1		16	48	3	2
S3C333	4	1,5		20	50	3	2
S3C125	4	1		20	50	3	2
S3C620	6	2		20	50	3	2
S3C615	6	1,5		15	50	8	3
S3C416	6	1		16	50	3	2

IL TRATTAMENTO IN QUESTIONE E' ADATTO ALLA FRESATURA DELLA RESINA, PMMA  
E COMPOSITO

# CILINDRICHE: Trattamento lavorazioni metalli



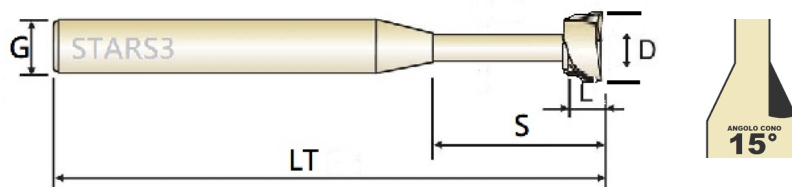
<b>CODICE</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3C159	3	1,5		16	40	5	2
S3C087	3	1,2		16	40	5	2
S3C254	4	0,5		5	45	0,7	2
S3C745	4	1		5	50	2	2
S3C917	4	1		10	50	2	2
S3C158	4	1,4		10	50	2,5	2
S3C116	4	1,4		16	50	2,5	2
S3C278	4	1,5		8	50	2,5	2
S3C258	4	1,5		12	50	2,5	2
S3C399	4	1,5		16	45	2,5	2
S3C430	4	1,8		10	50	3	2
S3C456	4	1,8		16	50	3	2
S3C871	4	2		6	50	3	2
S3C933	4	2		6	45	6	4
S3C629	4	2		10	50	3	2
S3C187	4	2		18	50	3	2
S3C891	6	0,5		4	45	1	2
S3C315	6	1		5	45	2	4
S3C853	6	1		6	50	2	2
S3C644	6	1		10	50	2	2
S3C155	6	1,5		5	50	4,5	4
S3C915	6	1,5		6	50	2,8	3
S3C386	6	1,5		12	50	3	2
S3C581	6	1,5		16	50	3	2
S3C696	6	1,5		20	50	2	2
S3C806	6	2		6	50	3	2
S3C623	6	2		6	50	6	4
S3C312	6	2		10	50	3	2
S3C517	6	2		16	50	3	2
S3C024	6	3		8	50	8	4

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E

COBALTO CROMO



# FRESE A T



## FRESE A T: Trattamento lavorazioni metalli

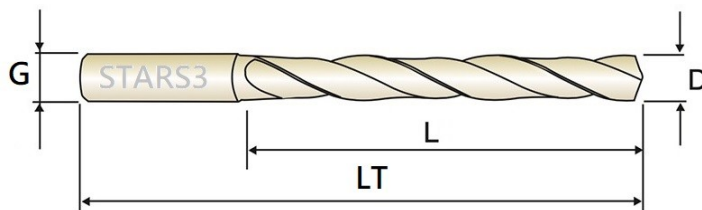


CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3T324	3	2	0,1	9	40	07	3
S3T122	4	1,4	0,2	6	50	1	4
S3T717	4	1,4	0	7	50	1,5	4
S3T245	4	1,6	0,1	6	50	1,5	4
S3T825	4	1,6	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T465	4	1,65	0,2	8	50	0,8	4
S3T548	4	1,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T431	6	1,4	0	7	50	1,5	4
S3T715	6	1,5	0,06	7	50	0,6	4
S3T805	6	1,6	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T316	6	1,6 / 1,46	0,10	8	40	0,3	3
S3T165	6	1,65	0,2	8	50	0,8	4
S3T175	6	1,8	0	7,5	50	0,5	4
S3T185	6	1,85	0,2	8,5	50	1	4
S3T679	6	1,9	0,1	8	40	1	3
S3T341	6	1,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T257	6	2	0	7,5	50	0,5	4
S3T205	6	2,05	0,2	10	50	1	4

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E  
COBALTO CROMO



# PUNTE



## PUNTE: Trattamento lavorazioni metalli



CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	ANGOLO CUSPIDE	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3P151	3	1,7	140	11	45	11	2
S3P747	3	1,50	140	10	50	10	2
S3P363	3	1,9	140	11	50	11	2
S3P221	3	2,2	140	20	60	20	2
S3P719	4	1	140	10	50	10	2
S3P563	4	1,2	140	10	50	10	2
S3P195	4	1,6	140	12	50	12	2
S3P669	4	2	140	20	60	20	2
S3P920	4	2,2	140	27	66	27	2
S3P327	4	2,3	140	20	60	20	2
S3P317	4	2,4	140	20	66	20	2
S3P476	4	2,6	140	20	60	20	2
S3P434	4	2,8	140	20	60	20	2
S3P179	4	3	142	15	50	5	2
S3P916	6	1	140	10	50	10	2
S3P910	6	1,4	140	10	50	10	2
S3P616	6	1,5	140	16	50	16	2
S3P125	6	1,6	140	12	50	12	2
S3P241	6	2	140	20	60	20	2
S3P339	6	2,3	140	20	60	20	2
S3P525	6	2,5	140	20	60	20	2
S3P198	6	2,6	140	20	60	20	2
S3P641	6	2,8	140	20	60	20	2
S3P226	6	3	142	15	50	5	2

TRATTAMENTO IDEALE PER LA LAVORAZIONE DEL TITANIO E

COBALTO CROMO



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# ROLAND



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S764	SFERICA	4	2	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	15	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	10	45	0,5	2
S3S722	SFERICA	4	0,3	5	45	0,3	2
S3C333	CILINDRICA	4	1,5	20	50	3	2
S3C125	CILINDRICA	4	1	20	50	3	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S787	SFERICA	4	2	20	50	3	2
S3S051	SFERICA	4	1	16	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	10	45	0,5	2
S3S722	SFERICA	4	0,3	5	45	0,3	2
S3C333	CILINDRICA	4	1,5	20	50	3	2
S3C125	CILINDRICA	4	1	20	50	3	2

## KIT LAVORAZIONE FIBRA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S871	SFERICA	4	2	16	50	3	2
S3S876	SFERICA	4	1	12	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	10	45	0,5	2
S3S722	SFERICA	4	0,3	5	45	0,3	2
S3C333	CILINDRICA	4	1,5	20	50	3	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# AMMAN GIRRBACH



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S304	SFERICA	3	2,5	17	46	3,5	2
S3S485	SFERICA	3	1	16	46	4,5	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	10	46	1,5	2
S3S303	SFERICA	3	0,3	12	48	1,5	2



## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S952	SFERICA	3	2,5	17	46	6	1
S3S798	SFERICA	3	1	16	46	2,5	1
S3S112	SFERICA	3	1	16	48	3	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	10	46	1,5	2
S3S303	SFERICA	3	0,3	12	48	1,5	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# VHF

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S423	SFERICA	3	2	16	40	5	3
S3S348	SFERICA	3	1	16	40	2	2
S3S561	SFERICA	3	0,3	17	40	0,5	2
S3S818	SFERICA	3	0,6	3	40	0,8	2
S3C736	CILINDRICA	3	1,2	16	40	5	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S545	SFERICA	3	2	16	40	2	2
S3S199	SFERICA	3	2	16	40	8	1
S3S178	SFERICA	3	1	16	40	2	2
S3S925	SFERICA	3	1	16	40	4	1
S3S818	SFERICA	3	0,6	3	40	0,8	2
S3S561	SFERICA	3	0,3	17	40	0,5	2
S3C862	CILINDRICA	3	2,5	16	40	3,5	1
S3C228	CILINDRICA	3	1,2	16	40	2	2
S3C506	CILINDRICA	3	0,5	3	40	1	2

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO(D)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B138	TORICA	3	1,2	8	35	3	2
S3S181	SFERICA	3	2	12	35	3	2
S3S476	SFERICA	3	1	8	35	1,2	2
S3S519	SFERICA	3	0,6	3	35	1,2	2
S3C159	CILINDRICA	3	1,5	16	40	5	2
S3C087	CILINDRICA	3	1,2	16	40	5	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# D.MACHINE G5

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B719 ◊	TORICA	6	3	0,5	16	55	4	4
S3B523	TORICA	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B767	TORICA	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B382	TORICA	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C933	CILINDRICA	4	2		6	45	6	4
S3C871	CILINDRICA	4	2		6	50	3	2
S3C278	CILINDRICA	4	1,5		8	50	2,5	2
S3C399	CILINDRICA	4	1,5		16	45	2,5	2
S3C254	CILINDRICA	4	0,5		5	45	0,7	2
S3S184	SFERICA	4	2	1	12	50	2	2
S3S565	SFERICA	4	1,5	0,75	10	50	1,5	2
S3S614	SFERICA	4	1	0,5	10	50	2	2
S3S045	SFERICA	4	0,5	0,25	4	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	SCARICO (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S542	SFERICA	6	2,5	1,25	20	50	3	2
S3S704	SFERICA	6	2	1	20	53	3	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	45	0,8	2
S3S572	SFERICA	4	2,5	1,25	20	50	3	2
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	0,5	15	50	1,5	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

VEDI PAGINA 17 UTENSILI PER PMMA E COMPOSITO ( D.MACHINE C5)





UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# D.MACHINE C5

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B525	TORICA	6	3	0,75	16	50	2	5
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	50	1	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S704	SFERICA	6	2	1	20	53	3	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S252	SFERICA	6	2	1	20	53	6	2
S3S635	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# D. MACHINE A5



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S259	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	7	2
S3S485	SFERICA	3	1	0,5	16	46	4,5	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2
S3C151	CILINDRICA	3	1,5		16	48	5	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S322	SFERICA	3	2	1	20	50	4	2
S3S112	SFERICA	3	1	0,5	16	46	3	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# RYAMACH AS1

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B767	TORICA	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S077	SFERICA	6	3	1,5	12	50	5	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S610	SFERICA	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	50	1	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S252	SFERICA	6	2	1	20	53	6	2
S3S635	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	45	0,8	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# RYAMACH RT2

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B525	TORICA	6	3	0,75	16	50	3	4
S3B512	TORICA	6	3	0,75	12	50	2	5
S3B523	TORICA	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B681	TORICA	6	2	0,5	16	50	3	2
S3B442	TORICA	6	2	0,2	16	50	3	2
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B767	TORICA	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C024	CILINDRICA	6	3		10	50	8	4
S3C806	CILINDRICA	6	2		6	50	3	2
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C517	CILINDRICA	6	2		16	50	3	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C315	CILINDRICA	6	1		5	45	2	4
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	50	1	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S610	SFERICA	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2
S3T341	FRESA A T	6	1,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T805	FRESA A T	6	1,6	0,1	9,5	50	1,5	4
S3F201	FILETTA	6	M2		3,7	40	1,2	3

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# RYAMACH FM2



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	0,5	15	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,5	2
S3S722	SFERICA	4	0,3	0,15	5	45	0,3	2
S3C612	CILINDRICA	4	1,5		14	50	3	2
S3C411	CILINDRICA	4	1		5	50	3	2
S3C254	CILINDRICA	4	0,5		5	50	0,7	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# ZFX



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S809	SFERICA	4	1,5	0,75	15	48	2	2
S3S664	SFERICA	4	1	0,5	10	48	2	2
S3S832	SFERICA	4	0,6	0,3	6	45	0,5	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# REDON GAMBO 4

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B143	TORICA	4	2,5	0,5	12	50	3	2
S3B153	TORICA	4	1,5	0,2	12	50	1,5	2
S3B382	TORICA	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3C933	CILINDRICA	4	2		6	50	6	4
S3C258	CILINDRICA	4	1,5		12	50	2,5	2
S3C399	CILINDRICA	4	1,5		16	50	2,5	2
S3C745	CILINDRICA	4	1		5	50	2	2
S3C254	CILINDRICA	4	0,5		5	50	0,7	2
S3S780	SFERICA	4	2,5	1,25	10	50	2	2
S3S335	SFERICA	4	2	1	10	50	2	2
S3S565	SFERICA	4	1,5	0,75	10	50	1,5	2
S3S614	SFERICA	4	1	0,5	10	50	2	2
S3S419	SFERICA	4	0,6	0,3	5	50	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	0,5	15	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	50	0,8	2
S3S722	SFERICA	4	0,3	0,15	5	50	0,3	2
S3C333	CILINDRICA	4	1,5		20	50	3	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S985	SFERICA	4	2	1	16	50	3	2
S3S721	SFERICA	4	1	0,5	10	50	1,5	2
S3S832	SFERICA	4	0,6	0,3	6	50	0,5	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# REDON GAMBO 6

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	45	1,5	2
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	45	3	2
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	45	6	4
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	45	2,5	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	45	2,5	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	45	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S077	SFERICA	6	3	1,5	12	45	5	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	45	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	45	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	45	2	2
S3F201	FILETTO	6	1,5	M2,0	3,7	40	1,2	3

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S252	SFERICA	6	2	1	20	53	6	2
S3S635	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1	2
S3S797	SFERICA	6	06	0,3	12	50	3	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# OROTIG

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B677	TORICA	6	3	0,5	9	50	6	4
S3B528	TORICA	6	3	0,5	12	50	8	4
S3B523	TORICA	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C024	CILINDRICA	6	3		8	50	8	4
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C517	CILINDRICA	6	2		16	50	3	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	45	1	2
				ANGOLO CUSPIDE				
S3P198	PUNTA	6	2,6	140	17	50	17	2
S3P910	PUNTA	6	1,4	140	10	50	10	2





UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# FAIMOND

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B677	TORICA	6	3	0,5	8	50	6	4
S3B528	TORICA	6	3	0,5	12	45	8	4
S3B512	TORICA	6	3	0,75	12	50	2	5
S3B225 ◊	TORICA	6	2	0,3	8	50	2	4
S3B125	TORICA	4	2	0,3	8	50	2	4
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B767	TORICA	6	1,5	0,2	10	50	2	4
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	45	1	2
S3T341	FRESA T	6	1,9		9,5	50	1,5	4
S3T805	FRESA T	6	1,6		9,5	50	1,5	4
				ANGOLO CUSPIDE				
S3P317	PUNTA	4	2,4	140	20	66	20	2
S3P920	PUNTA	4	2,1	140	20	66	20	2
S3P363	PUNTA	3	1,9	140	11	50	11	2
S3P747	PUNTA	3	1,4	140	9	50	9	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# IMES-350

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C315	CILINDRICA	6	1		5	45	2	4
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S077	SFERICA	6	3	1,5	12	50	5	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	45	1	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S542	SFERICA	6	2,5	1,25	20	53	6	2
S3S704	SFERICA	6	2	1	20	53	3	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S215	SFERICA	6	2,5	1,25	20	53	5	1
S3S489	SFERICA	6	1	0,5	16	53	3	1
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# IMES-150/250

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S259	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	7	2
S3S691	SFERICA	3	1	0,5	14	48	4	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2
S3C151	CILINDRICA	3	1,5	0,3	16	48	5	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S637	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	6	2
S3S173	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	5	1
S3S117	SFERICA	3	1	0,5	14	48	2	1
S3S136	SFERICA	3	1	0,5	14	48	4	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# ARUM

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S700	SFERICA	6	3	1,5	12	50	5	2
S3S816	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S151	SFERICA	6	1,5	0,75	10	50	2	2
S3S782	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3F216	FILETTO	6	1,5	M1,6	5,75	50	1,08	3

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S931	SFERICA	6	3	1,5	12	50	4,5	2
S3S828	SFERICA	6	2	1	12	50	4	2
S3S791	SFERICA	6	1,5	0,75	10	50	3	2
S3S612	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# SANTA BARBARA

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B525	TORICA	6	3	0,75	16	50	2	5
S3B523	TORICA	6	2	0,5	12	50	2	4
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C623	CILINDRICA	6	2		6	50	6	4
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C853	CILINDRICA	6	1		6	50	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	50	1	2
S3S077	SFERICA	6	3	1,5	12	50	5	2
S3S618	SFERICA	6	2	1	12	50	3	2
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S757	SFERICA	6	1	0,5	8	50	2	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	45	1	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S252	SFERICA	6	2	1	20	53	6	2
S3S635	SFERICA	6	1	1	16	53	1	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	43	0,8	2
S3C620	CILINDRICA	6	2		20	50	3	2
S3C416	CILINDRICA	6	1		16	50	3	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# D.FOUR 400/600

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B719	TORICA	6	3	0,5	16	55	4	4
S3B569	TORICA	6	1,5	0,2	16	50	3	2
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B253	TORICA	6	1,5	0,3	10	50	3	4
S3B086	TORICA	6	1	0,2	8	50	2	2
S3C312	CILINDRICA	6	2		8	50	3	2
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	50	1	2
S3S230	SFERICA	6	2	1	14	50	2	3
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S466	SFERICA	6	1,5	0,75	10	50	3	2
S3F201	FILETTO	6	1,5	M2,0	3,7	40	1,2	3

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S327	SFERICA	6	2,5	1,25	20	53	6	2
S3S635	SFERICA	6	1	1	16	53	1	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	12	43	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S542	SFERICA	6	2,5	1,25	20	53	6	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S797	SFERICA	6	0,6	0,3	10	45	0,8	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# D.FOUR 100/300

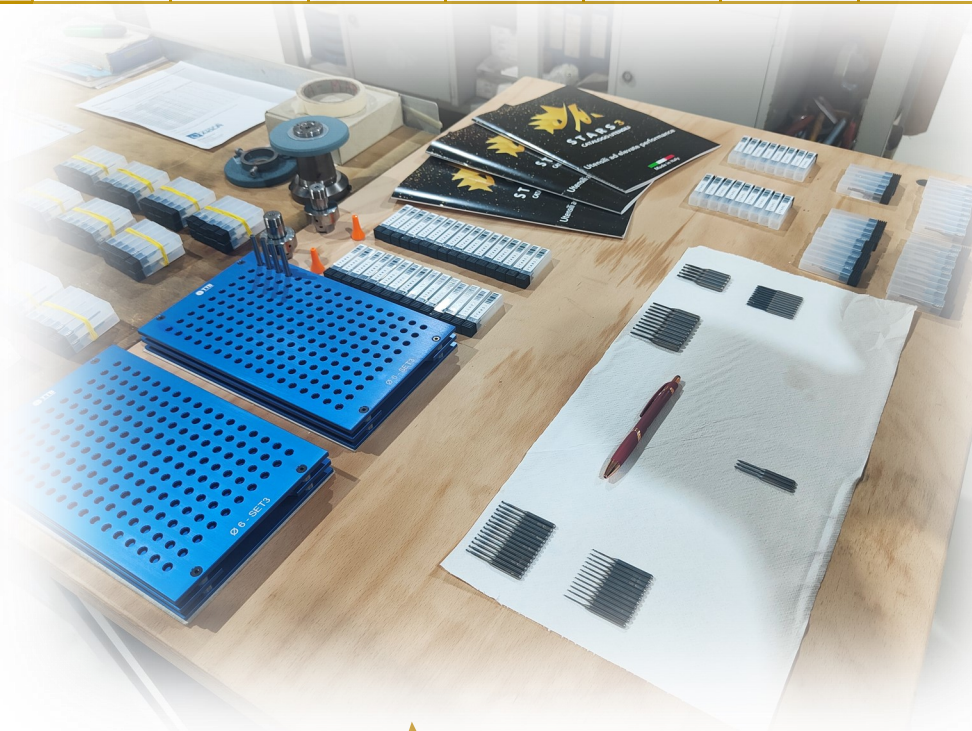


## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO(D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI(Z)
S3S259	SFERICA	3	2,5	1,25	20	46	7	2
S3S485	SFERICA	3	1	0,5	16	46	4,5	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2
S3C151	CILINDRICA	3	1,5		16	48	5	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S637	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	6	2
S3S173	SFERICA	3	2,5	1,25	20	48	5	1
S3S156	SFERICA	3	1,5	0,75	16	48	2	2
S3S112	SFERICA	3	1	0,5	16	48	3	2
S3S424	SFERICA	3	0,6	0,3	10	46	1,5	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# YENADENT

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B143	TORICA	4	2,5	0,5	12	50	3	2
S3B153	TORICA	4	1,5	0,2	12	50	1,5	2
S3B382	TORICA	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3B619	TORICA	4	1	0,2	8	50	1,5	2
S3C430	CILINDRICA	4	1,8		10	50	3	2
S3C116	CILINDRICA	4	1,4		16	50	2,5	2
S3C745	CILINDRICA	4	1		5	50	2	2
S3C254	CILINDRICA	4	0,5		5	45	0,7	2
S3S312	SFERICA	4	3	1,5	12	45	3	2
S3S184	SFERICA	4	2	1	12	50	2	2
S3S589	SFERICA	4	1,5	0,75	12	50	1,5	2
S3S614	SFERICA	4	1	0,5	10	50	2	2
S3S419	SFERICA	4	0,6	0,3	5	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	0,5	15	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S787	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S051	SFERICA	4	1	0,5	16	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,8	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# CAMECUBE

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B143	TORICA	4	2,5	0,5	12	50	3	2
S3B153	TORICA	4	1,5	0,2	12	50	1,5	2
S3B382	TORICA	4	1,5	0,2	16	50	1,5	2
S3B619	TORICA	4	1	0,2	8	50	1,5	2
S3C430	CILINDRICA	4	1,8		10	50	3	2
S3C116	CILINDRICA	4	1,4		16	50	2,5	2
S3C745	CILINDRICA	4	1		5	50	2	2
S3C254	CILINDRICA	4	0,5		5	45	0,7	2
S3S312	SFERICA	4	3	1,5	12	45	3	2
S3S184	SFERICA	4	2	1	12	50	2	2
S3S589	SFERICA	4	1,5	0,75	12	50	1,5	2
S3S614	SFERICA	4	1	0,5	10	50	2	2
S3S419	SFERICA	4	0,6	0,3	5	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S764	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S271	SFERICA	4	1	0,5	15	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,8	2

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S787	SFERICA	4	2	1	20	50	3	2
S3S051	SFERICA	4	1	0,5	16	50	2	2
S3S648	SFERICA	4	0,6	0,3	10	45	0,8	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# IVOCLAR PM7

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3B719	TORICA	6	3	0,5	16	50	4	4
S3B534	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	2
S3B457	TORICA	6	1,5	0,2	15	50	3	2
S3B674	TORICA	6	1	0,1	9	50	2	3
S3S106	SFERICA	6	3	1,5	18	50	5	4
S3S134	SFERICA	6	1,5	0,75	12	50	2	2
S3S284	SFERICA	6	1	0,5	9	45	3	2
S3S450	SFERICA	6	0,6	0,3	14-10°	45	1,6	2
S3C386	CILINDRICA	6	1,5		12	50	3	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S542	SFERICA	6	2,5	1,25	20	53	6	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S056	SFERICA	6	0,5	0,25	6	50	0,8	2
S3C615	CILINDRICA	6	1,5	0,75	15	50	8	3

## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3S525	SFERICA	6	5	2,5	25	60	15	1
S3S251	SFERICA	6	2,5	1,25	25	50	5	1
S3S489	SFERICA	6	1	0,5	16	53	3	1
S3S056	SFERICA	6	0,5	0,25	6	50	0,8	2
S3C615	CILINDRICA	6	1,5		15	50	8	3

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# ZIRKONZAHN

## KIT LAVORAZIONE METALLO



<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3B130	TORICA	6	3	0,8	18-2°	50	4,5	4
S3B120	TORICA	6	2	0,5	12-2°	50	3	4
S3B140	TORICA	6	1,5	0,3	10-3°	50	1,5	4
S3S210	SFERICA	6	2	1	12-2°	50	3	2
S3S100	SFERICA	6	1	0,5	10-3°	50	4	2
S3C300	CILINDRICA	6	1,5 XL		15	50	10	2
S3C310	CILINDRICA	6	1,5		10	50	8	2
S3C320	CILINDRICA	6	1,2		10	50	4	2
S3C330	CILINDRICA	6	0,5		2,5	50	0,6	2

## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA



<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S010	SFERICA	6	2	1	18	50	10	2
S3S011	SFERICA	6	1	0,5	12	50	6	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# SIRONA MCX5



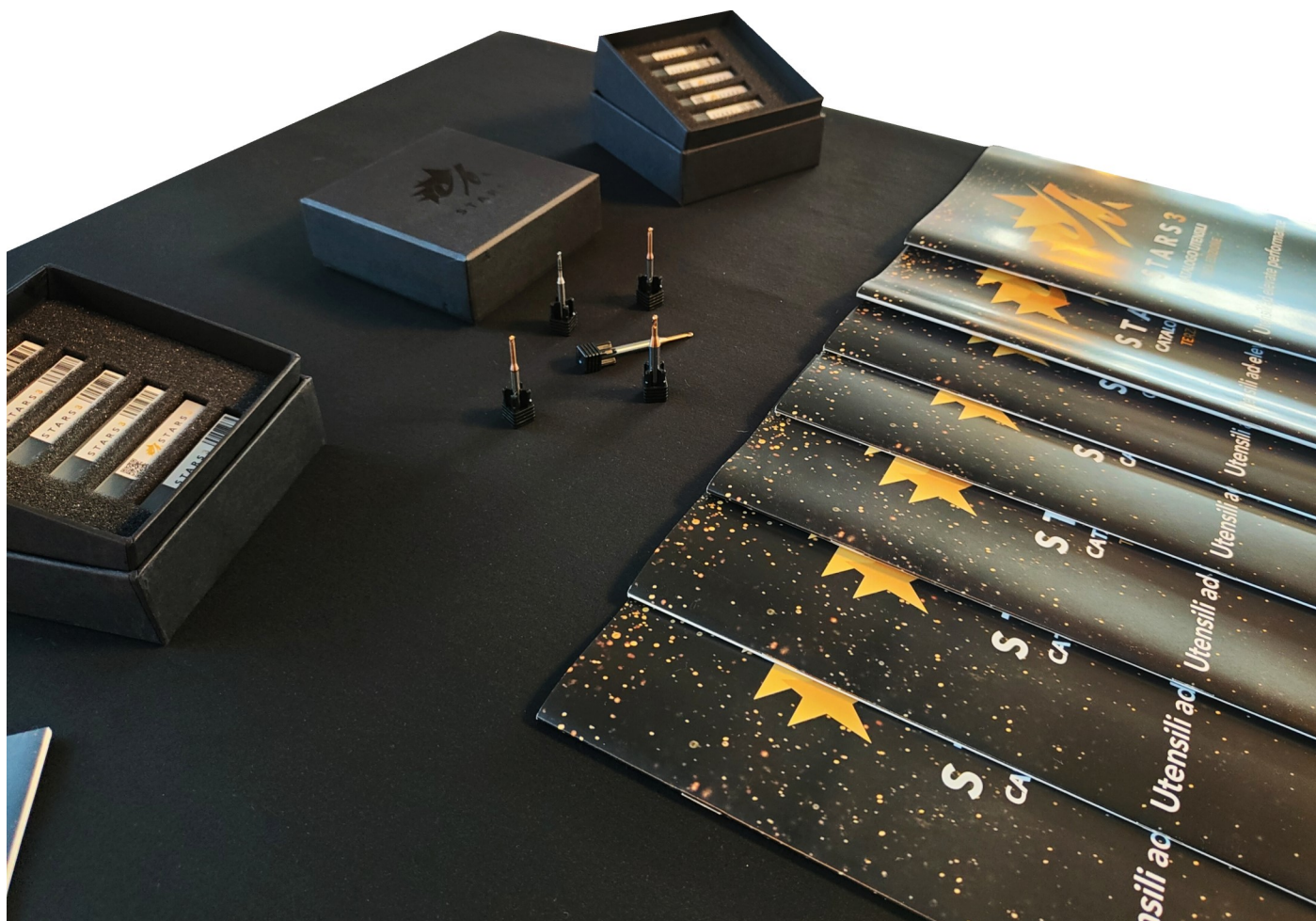
## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S324	SFERICA	3	2,5	1,25	24	46	5,5	2
S3S485	SFERICA	3	1	0,5	16	46	4,5	2
S3S305	SFERICA	3	0,5	0,25	6	46	1	2



## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3S240	SFERICA	3	2,5	1,25	24	46	5,5	2
S3S170	SFERICA	3	1	0,5	17	46	4	2
S3S305	SFERICA	3	0,5	0,25	6	46	1	2



UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# BREDENT DC1 pro

## KIT LAVORAZIONE METALLO



CODICE	FORMA	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIANTI (Z)
S3B124	TORICA	6	2	0,2	14	50	3	3
S3B816	TORICA	6	1,5	0,2	16	50	3	3
S3B489	TORICA	6	1,5	0,2	12	50	3	3
S3C915	CILINDRICA	6	1,5		6	50	2,8	3
S3C581	CILINDRICA	6	1,5		16	50	3	2
S3C696	CILINDRICA	6	1,5		20	50	2	2
S3C891	CILINDRICA	6	0,5		4	45	1	2
S3S106	SFERICA	6	3	1,5	18	50	5	4
S3S230	SFERICA	6	2	1	14	50	2	3
S3S220	SFERICA	6	2	1	20	50	2,5	2
S3S768	SFERICA	6	1,5	0,75	8	50	2,5	4
S3S354	SFERICA	6	1,5	0,75	14	50	2,5	2
S3S632	SFERICA	6	1,5	0,75	16	50	2	2
S3S287	SFERICA	6	1	0,5	10	50	2	2
S3S665	SFERICA	6	0,6	0,3	5	45	0,8	2
S3S528	SFERICA	6	0,5	0,25	5	50	1	2
S3S222	SFERICA	6	0,3	0,15	5	45	0,3	2
				ANGOLO CUSPIDE				
S3P241	PUNTA	6	2	140	20	60	20	2
S3P525	PUNTA	6	2,5	140	20	60	20	2
S3P616	PUNTA	6	1,5	140	16	60	16	2

UTENSILI CONSIGLIATI PER:

# BREDENT DC1 pro



## KIT LAVORAZIONE ZIRCONIA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S704	SFERICA	6	2	1	20	53	3	2
S3S283	SFERICA	6	1	0,5	16	53	1,5	2
S3S406	SFERICA	6	0,6	0,3	8	50	1,2	2



## KIT LAVORAZIONE COMPOSITO E PMMA

<b>CODICE</b>	<b>FORMA</b>	<b>GAMBO (G)</b>	<b>DIAMETRO (D)</b>	<b>RAGGIO (R)</b>	<b>UTILE (S)</b>	<b>LUNGHEZZA FRESA (LT)</b>	<b>LAVORANTE (L)</b>	<b>TAGLIENTI (Z)</b>
S3S325	SFERICA	6	3	1,5	25	50	10	1
S3S752	SFERICA	6	2	1	20	50	5	1
S3S489	SFERICA	6	1	0,5	16	53	3	1
S3S896	SFERICA	6	0,6	0,3	8	50	1,2	1



## IMPORTANTE

Gli allestimenti di cui alle pagine precedenti, sono le combinazioni standard consigliate, ma possono essere modificate (compatibilmente con il settaggio del cnc) in base alle singole esigenze. Per la compatibilità è necessario fare sempre riferimento alla perfetta corrispondenza del diametro del gambo, diametro del tagliente, raggio del tagliente, lunghezza totale dell'utensile, utile e numero dei taglienti. Si consiglia sempre un previo confronto con un tecnico Stars3

## AVVISO

Si rammenta a tutta la clientela che gli allestimenti consigliati possono variare da quelli proposti dal fabbricante, quindi è sempre opportuno confrontarsi con un nostro tecnico. Stars3 s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali problemi di malfunzionamento e/o guasti alle cnc.

Utensili ad elevate performance

  
Made in Italy

SEGUI LE STELLE

[www.stars3.it](http://www.stars3.it)

[info@stars3.it](mailto:info@stars3.it)

[amministrazione@stars3.it](mailto:amministrazione@stars3.it)

## TABELLA PROMEMORIA POSIZIONE UTENSILI IN CNC

<b>POSIZIONE CNC</b>	<b>DESCRIZIONE UTENSILE</b>	<b>CODICE STARS3</b>
T1		
T2		
T3		
T4		
T5		
T6		
T7		
T8		
T9		
T10		
T11		
T12		
T13		
T14		
T15		
T16		
T17		
T18		
T19		





# STARS 3

## INDICE

INTRODUZIONE AZIENDALE	PAG 2
SFERICHE TRATTAMENTO ZIRCONIA	PAG 3
SFERICHE TRATTAMENTO PMMA	PAG 4
SFERICHE TRATTAMENTO METALLI	PAG 5
SFERICHE TRATTAMENTO GENERICO	PAG 6
FRESE A FILETTARE	PAG 6
TORICHE TRATTAMENTO METALLI parte1	PAG 7
TORICHE TRATTAMENTO METALLI parte2	PAG 8
CILINDRICHE TRATTAMENTO ZIRCONIA	PAG 9
CILINDRICHE TRATTAMENTO GENERICO	PAG 9
CILINDRICHE TRATTAMENTO METALLI	PAG 10
FRESE A T	PAG 11
PUNTE	PAG 12
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO ROLAND	PAG 13
ALLESTIMENTO AMMAN	PAG 14
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO VHF	PAG 15
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO D.MACHINE G5	PAG 16
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO D.MACHINE C5	PAG 17
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO D.MACHINE A5	PAG 18
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO DYAMACH AS1	PAG 19
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO DYAMACH DT2	PAG 20
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO DYAMACH FM2	PAG 21
ALLESTIMENTO ZFX	PAG 21
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO REDON gambo 4	PAG 22
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO REDON gambo 6	PAG 23
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO OROTIG	PAG 24
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO FAIMOND	PAG 25
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO IMES-350	PAG 26
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO IMES 150/250	PAG 27
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO ARUM	PAG 28
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO SANTA BARBARA	PAG 29
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO DENTAL FOUR 400/600	PAG 30
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO DENTAL FOUR 100/300	PAG 31
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO YENADENT	PAG 32
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO CAMCUBE	PAG 33
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO IVOCLAR PM7	PAG 34
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO ZIRKONZAHN	PAG 35
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO SIRONA MX5	PAG 36
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO BREDEDENT ( METALLO )	PAG 37
ALLESTIMENTO CONSIGLIATO BREDEDENT ( PMMA , ZIRCONIO )	PAG 38



**STARS3**



**STARS3 s.r.l.**

**SEDE LEGALE: Corso Mediterraneo , 140**

**10129 Torino (TO)**



**3358061092**



**3332774756**

**info@stars3.it**

**ordini@stars3.it**



**<https://m.facebook.com/stars3dental/>**

**WWW.STARS3.IT**